

技术数据表 - 初步产品



**ALTECH PA6 A 2030/200 GF30 GY1223-08**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模
市场细份	多样的
典型应用	多样的

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	8200 / 4900	MPa	ISO 178
弯曲强度	230 / 140	MPa	ISO 178
拉伸模量	8600 / 5400	MPa	ISO 527
断裂应力	150 / 95	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.3 / 7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60 / 85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9 / 13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	208 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1360 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183